

LUX EXPERIENCE

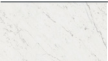


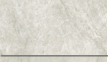

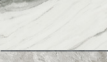

VOCE DI CAPITOLATO
GRES PORCELLANATO

DESCRIZIONE DEL MATERIALE

Piastrelle in Gres Porcellanato.

Classificate nel GRUPPO BIa UGL CON $E_v \leq 0,5\%$ e nel GRUPPO BIa GL CON $E_v \leq 0,5\%$.

Risponde a tutti i requisiti richiesti dalla UNI EN 14411 ISO 13006 APP. G

| COLORI | | | FORMATI | SUPERFICIE | SPESSORE |
|--|----------------------|----|--|-----------------------------------|------------|
|  | STATUARIETTO | V2 | LAPPATO RETTIFICATO (MEGA) 160x320 . 120x280 | LAPPATO (MEGA) NATURALE (MEGA) | 6MM (MEGA) |
|  | PIETRA GREY | V2 | | | |
|  | HELSINKI WHITE | V2 | NATURALE RETTIFICATO (MEGA) 160x320 . 120x280 | LAPPATO | 9 MM |
|  | TAJ MAHAL | V2 | LAPPATO RETTIFICATO 120x120 . 80x160 . 60x120 . 80x80 . 60x60 . 30x60 . 10x30 | | |
|  | CALACATTA MONT BLANC | V2 | FADE RETTIFICATO 120x120 . 80x160 . 60x120 . 80x80 . 60x60 . 30x60 | FADE | |
|  | PANDA WHITE | V3 | AREA PLUS RETTIFICATO 60x120 | AREA PLUS | |
|  | GRIGIO VERSILIA | V2 | | | |

DESCRIZIONE DEL PROCESSO certificato secondo lo standard di qualità ISO 9001

UGL: Prodotto ottenuto da materie prime di elevato pregio e purezza quali argille chiare, fondenti felspatici, caolini, sabbie e pigmenti ceramici colorati. La pressatura si realizza con presse idrauliche che consentono di avere sul prodotto una pressione oltre i 500kg/cm² garantendo precisione dimensionale, planarità ed alta resistenza meccanica. L'estetica del prodotto è realizzata con l'innovativa Tecnologia Digitale. La cottura avviene in forni monostrato a rulli ad una temperatura prossima ai 1220°C.

GL: Lastre ottenute per pressatura di un supporto di atomizzato di argille nobili, la superficie è smaltata con graniglie e smalti vetrosi, le colorazioni si ottengono grazie all'impiego di ossidi coloranti di elevata purezza. La decorazione è realizzata con l'innovativa Tecnologia Digitale che offre una qualità estetica ineguagliabile permettendo di ricreare innumerevoli venature con alta definizione e precisione nel dettaglio. La cottura avviene in forni monostrato a rulli ad una temperatura prossima ai 1200°C. A seguito della cottura, il trattamento di lappatura rende la superficie lucida e setosa al tatto, caratteristiche tipiche delle pietre naturali.

GREEN BUILDING SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE CERTIFICATA

Le piastrelle della collezione Lux Experience sono ideali per l'edilizia ecosostenibile:

- Sono prodotte in stabilimenti con sistema di gestione ambientale certificato EMAS - ISO 14001.
- Partecipano all'ottenimento di crediti per la costruzione di edifici secondo la certificazione Leed.

Formato

Finitura

Colore Tipo



LUX EXPERIENCE



PAVIMENTO



RIVESTIMENTO



FACCIATE VENTILATE



INTERNO RESIDENZIALE



ESTERNO RESIDENZIALE



INTERNO PUBBLICO



ESTERNO PUBBLICO














TRAFFICO PESANTE

TABELLE TECNICHE GRES PORCELLANATO

CONFORME A NORME

EN 14411 ISO 13006 APPENDICE G GRUPPO BIa UGL CON $E_v \leq 0,5\%$

| CARATTERISTICA TECNICA | METODICA DI PROVA | RIFERIMENTO NORMA | VALORE PRODOTTO | | | |
|--|------------------------|---|--------------------------------|-----------------------|-----------|--------|
| | | | 7cm ≤ N < 15 cm (mm) | N ≥ 15 cm (%) (mm) | | |
|  Dimensioni | EN ISO 10545-2 | | Rettificato | | | |
| | | | Lunghezza e larghezza | ±0.9 | ±0.6 ±2.0 | ±0.2 % |
| | | | Spessore | ±0.5 | ±5.0 ±0.5 | ±5 % |
| | | | Rettilinearità spigoli | ±0.75 | ±0.5 ±1.5 | ±0.2 % |
| | | | Ortogonalità | ±0.75 | ±0.5 ±2.0 | ±0.2 % |
| | | | Planarità | ±0.75 | ±0.5 ±2.0 | ±0.2 % |
| Aspetto: percentuale di piastrelle accettabili nel lotto | | | 95 % min. | 95 % min. - | | |
|  Assorbimento d'acqua % | EN ISO 10545-3 | $E_v \leq 0,5\%$ | < 0,1% | | | |
|  Resistenza alla flessione | EN ISO 10545-4 | Valore medio 35 N/mm ² min. | 45 N/mm ² | | | |
|  Sforzo di rottura | | sp. > = 7,5 mm: min 1300 N sp. < 7,5 mm: min 700 N | 2500 N (9 mm) | | | |
|  Resistenza all'abrasione profonda | EN ISO 10545-6 | 175 mm ³ max. | Medio < 150 mm ³ | | | |
|  Coefficiente di dilatazione termica lineare | EN ISO 10545-8 | Valore dichiarato | 6,8 MK ⁻¹ | | | |
|  Resistenza agli sbalzi termici | EN ISO 10545-9 | Test superato in accordo con iso 10545-1 | * Resistente | | | |
|  Resistenza al gelo | EN ISO 10545-12 | Test superato in accordo con iso 10545-1 | * Resistente | | | |
| Resistenza a basse concentrazioni di acidi e alcali | | Valore dichiarato | * Resistente | | | |
|  Resistenza ad alte concentrazioni di acidi e alcali | EN ISO 10545-13 | Valore dichiarato | * Resistente | | | |
| Resistenza ai prodotti chimici di uso domestico e agli additivi per piscina | | UB min. | UA | | | |
|  Resistenza alle macchie di piastrelle non smaltate naturali | EN ISO 10545-14 | Valore dichiarato | * Resistente | | | |
|  Coefficiente di attrito (scivolosità) | DIN 51130 | Dove richiesto | Valore dichiarato | | | |
| | DIN 51097 | | Valore dichiarato | | | |
| | B.C.R.A. - D.M.236/ 89 | | > 0,40 Dry / > 0,40 Wet | | | |
| | ANSI A326.3 | | ≥ 0,42 Wet | | | |



LUX EXPERIENCE



PAVIMENTO



RIVESTIMENTO



INTERNO RESIDENZIALE














INTERNO PUBBLICO

TABELLE TECNICHE GRES PORCELLANATO

CONFORME A NORME

 EN 14411 ISO 13006 APPENDICE G GRUPPO BIa GL CON $E_v \leq 0,5\%$

| CARATTERISTICA TECNICA | METODICA DI PROVA | RIFERIMENTO NORMA | N \geq 15 cm | | VALORE PRODOTTO | |
|--|------------------------|---|---|--------------------------------|------------------|---|
| | | | (%) | (mm) | | |
|  Dimensioni | EN ISO 10545-2 | | Lunghezza e larghezza | ± 0.6 | ± 2.0 | Rettificato $\pm 0.2 \%$ |
| | | | Spessore | ± 5.0 | ± 0.5 | $\pm 0.5 \%$ |
| | | | Rettilinearità spigoli | ± 0.5 | ± 1.5 | $\pm 0.2 \%$ |
| | | | Ortogonalità | ± 0.5 | ± 2.0 | $\pm 0.2 \%$ |
| | | | Planarità | ± 0.5 | ± 2.0 | $\pm 0.2 \%$ |
| | | | Curvatura del centro | ± 0.5 | ± 2.0 | |
| | | | Curvatura dello spigolo | ± 0.5 | ± 2.0 | |
| | | | Svergolamento | ± 0.5 | ± 2.0 | |
| | | | Qualità della superficie | | | 95% delle piastrelle esente da difetti visibili |
| | | |  Assorbimento d'acqua % | EN ISO 10545-3 | $E_v \leq 0,5\%$ | |
| Resistenza alla flessione  Sforzo di rottura | EN ISO 10545-4 | Min 35 N/mm ² sp. $> 7,5$ mm: min 1300 N sp. $< 7,5$ mm: min 700 N | | Conforme | | |
|  Resistenza all'abrasione | EN ISO 10545-7 | Richiesta | | Vedi il minimale | | |
|  Coefficiente di dilatazione termica lineare | EN ISO 10545-8 | * Metodica di prova disponibile | | 6,8 MK ⁻¹ | | |
|  Resistenza agli sbalzi termici | EN ISO 10545-9 | * Metodica di prova disponibile | | * Resistente | | |
|  Determinazione della resistenza al cavillo | EN ISO 10545-11 | Richiesta | | * Resistente | | |
|  Resistenza al gelo | EN ISO 10545-12 | Richiesta | | * Resistente | | |
| Resistenza a basse concentrazioni di acidi e alcali | | Come dichiarato dal produttore | | * Resistente | | |
|  Resistenza ad alte concentrazioni di acidi e alcali | EN ISO 10545-13 | * Metodica di prova disponibile | | * Resistente | | |
| Resistenza ai prodotti chimici di uso domestico e agli additivi per piscina | | GB min. | | Conforme | | |
|  Resistenza alle macchie di piastrelle non smaltate naturali | EN ISO 10545-14 | Valore dichiarato | | * Resistente | | |
|  Coefficiente di attrito (scivolosità) | B.C.R.A. - D.M.236/ 89 | Dove richiesto | | Valore disponibile a richiesta | | |